



UNIVERSITÉ  
DE LORRAINE



INSTITUT DE RECHERCHES  
SUR L'ÉVOLUTION DE LA NATION  
ET DE L'ÉTAT

# 2026

*Meilleurs vœux*



# - Agenda 2026 -

Mardi 24 mars - Conférence Chaire RPNS - Nancy

## **Plateformes numériques et vie privée**

Sous la dir. d'Alexandre STEPANOV et Maximilien LANNA

## **JOURNÉES D'ÉTUDES**

Vendredi 27 mars - Nancy

## **L'interprétation jurisprudentielle des normes environnementales**

Sous la dir. d'André MOINE

Vendredi 5 juin - Strasbourg

## **3<sup>e</sup> journée du droit international économique : Droit international économique et géopolitique**

Sous la dir. de Mathilde FRAPPIER et Edoardo STOPPIONI

Vendredi 19 juin - Metz

## **La spécificité des lois de finances au risque du droit comparé**

Sous la dir. de Jérôme GERMAIN

Jeudi 25 juin - Metz

## **La dignité humaine en droit constitutionnel étranger et en droit régional des droits de l'homme**

Sous la dir. d'Alice MAURAS et Augustin BERTHOUT

Vendredi 25 septembre - Nancy

## **Volonté et droit administratif**

Sous la dir. d'Eléonore GIGON et Valentin LAMY

Vendredi 13 novembre - Metz

## **Conseil d'État et Conseil Constitutionnel, défenseurs actuels confirmés du pacte républicain**

Sous la dir. de Raphaël DÉCHAUX et Christophe de BERNARDINIS

## **COLLOQUES - Nancy**

Jeudi 2 avril - Colloque annuel Chaire Jean Monnet

EUBioethics et Projet SAGES

## **Éthique et santé publique**

Sous la dir. de Maria FARTUNOVA-MICHEL

Du 3 au 5 juin - Colloque annuel de l'AFDA

## **L'humain et le droit administratif**

Jeudi 15 octobre - Colloque annuel Chaire RPNS

## **Plateformes numériques et ordre public**

Sous la dir. de Maximilien LANNA

Vendredi 23 octobre

## **La collégialité au prisme des sciences humaines. Regards croisés**

Sous la dir. de Mathilde FRAPPIER et d'Eléonore GIGON

## **SUMMER SCHOOL - Épinal**

Du mardi 30 juin au vendredi 3 juillet

## **Le renouvellement de la recherche en droit**

Sous la dir. de Laurent SEUROT, Jean-Baptiste THIERRY et Patrice ADAM

## **CYCLE ANNUEL DE CONFÉRENCES - Metz**

## **Le droit public face aux enjeux de société**

Sous la dir. de Vivian LAUGIER

## **CYCLE ANNUEL DE SÉMINAIRES - Nancy**

## **Empires et droit international**

Sous la dir. de Mélanie DUBUY

## **Femmes et Santé**

Sous la dir. d'Eléonore GIGON, Fanny GRABIAS et Ludivine LAURENT



>> RETROUVEZ TOUTES LES DATES DE NOS ÉVÉNEMENTS (ENTRETIENS, WORKSHOPS, CONFÉRENCES...)  
DANS L'AGENDA 2026 SUR LE SITE DE L'IRENEE : [HTTPS://IRENEE.UNIV-LORRAINE.FR/](https://irenee.univ-lorraine.fr/)